

PE-TRA

_08.10.2025

DOUBLE COLUMN *intelligent* **BANDSAW MACHINES**

ToolMaster

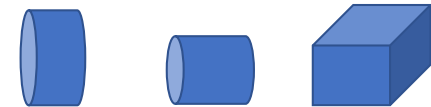
DC320TM

DC420TM

Made for Toolmakers, Laboratories, Steel service centers, Maschinemakers, Single cut applications

Gemacht für Werkzeugmacher, Labore, Stahl-Servicezentren, Maschinenhersteller, Einzelschnittanwendungen

sawing individual pieces



CutMaster

DC320A

DC420A

Made for to cutting more than 1 piece with the same precise length

Gemacht, um mehr als 1 Stück mit der gleichen präzisen Länge zu schneiden

sawing continuously



EN English

DE Deutsch

for sawing Single Cutting applications we recommend

Fast manual material positioning, for cutting single pieces, cutting procedure automatic and controlled (intelligent cut)

Zum schneiden von Einzelstücke empfehlen wir

Schnelle manuelle Material Positionierung, zum Schneiden von Einzelstücken
Schneide-Prozedur Automatisch und intelligent

ToolMaster

Selection [Auswahl](#)

PE-TRA DC320TM
PE-TRA DC420TM

CNC semi-automatic Bandsaw
CNC semi-automatic Bandsaw

for Sawing of series we recommend

The fully Automatic and Intelligent band saw machine with servo-driven material feeder vice

Wir empfehlen zum Sägen von Serien (Gerade Schnitte)

Die Voll-Automatische und intelligente Bandsägemaschine
mit Servomotor angetriebenem Material Nachschubgreifer

CutMaster

Selection [Auswahl](#)

PE-TRA DC320A
PE-TRA DC420A

CNC with Servo driven Material feeder, cutting up to **320x320** mm
CNC with Servo driven Material feeder, cutting up to **420x420** mm

Origin EU - Slovenia
Custom code 8461 50 19 00
All safety requirements strictly correspond to the CE standards

Ursprung EU - Slowenien
Zolltarifnummer 8461 50 19 00
Alle Sicherheitsanforderungen entsprechen streng den CE Normen



*The images shown are for reference and may differ from the actual product
The machine with standard equipment is already a fully functional band saw machine*

*Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen
Die Maschine mit Standardausrüstung ist bereits eine Vollwertige Bandsägemaschine*

Item & Option Overview

The machine with standard equipment is already a fully functional band saw machine

Artikel & Optionen Übersicht

Die Maschine mit Standardausrüstung ist bereits eine Vollwertige Bandsägemaschine

Bandsaw Machines

Item / Artk.

Description

BS-Machine

Standard equipped
Bandsaw Machine

option

Accessories & optional Equipment

CNC-CU7

CNC Control Unit 7" touch screen

GSMSMS

Operation INFO through SMS

RSS

Remote Servicing System

DATA

Data Base

BA420

Automatic attack angle 0° or 3°

AO420 (+BA420)

Automatic Oscillation

ML

Workplace Spot Light (LED)

BT570/840 (non Rollers)

Scratch resistant back desk

MTH890

Working Table height to 890mm

DCLC

Digital Coolant Level Control

VP-MV

Clamping Pressure Front Vice

DFI

Max. Down Force Increases to 180 kp

BC

Vertical Clamping Device

MM

Micro Mist Spray System

RT3M

Roller Table 3.0m, coolant tray

RT4M

Roller Table 4.0m, coolant tray

RT1M

Roller Table 1.0m, coolant tray

CPT

Cut Piece Table

CPTM

CPT movable, 1000kp

FSDM

Front Stopper Digital + Desk

Band Sägemaschinen

Beschreibung

Standard ausgerüstet
Bandsäge Maschine

Zubehör & optionale Ausstattung

CNC Steuereinheit 7" touch Display

Betrieb INFO per SMS

Fernwartungssystem

Daten Bank

Automatischer Angriffswinkel 0° od. 3°

Automatische Oszillation

Arbeitsplatz Spot Lampe (LED)

Kratzfreier Auflagetisch hinten

Auflagetischhöhe zu 890mm

Kühlmittel Niveau Überwachung

Klemmdruck Feste Material Zange

Maximieren v. Schnittdruck auf 180 kp

Vertikale Spannvorrichtung

Mikrodosier-Sprüngerät

Rollbahn 3.0m, mit Tropfblech

Rollbahn 4.0m, mit Tropfblech

Rollbahn 1.0m, mit Tropfblech

Schnittstück Tisch

Schnittstück Tisch, fahrbar, 1000kp

Abschnittanschlag Digital + Tisch

ToolMaster DC 320TM

ToolMaster DC 420TM

CutMaster DC 320A

CutMaster DC 420A

DC 320TM

DC 420TM

DC 320A

DC 420A

4160x34x1.10

4990x34x1.10

4160x34x1.10

4990x34x1.10

1 = Available for this type of machine

0 = NOT available for this type of machine

1 = Verfügbar für diesen Typ Maschine

0 = NICHT Verfügbar für diesen Typ Maschine

PE-TRA Band Saw Machines

Double Column Portal Construction (DC)

Name

Type / Capacity

Feeding Material to Cut

Tool Master

DC320TM CNC

Tool Master

DC420TM CNC

Cut Master

DC320A CNC

Servo Drive

Cut Master

DC420A CNC

Servo Drive

PE-TRA Bandsäge Maschine

2-Säulen Portalkonstruktion (DC)

Name

Typ / Kapazität

Material-Nachschub Förderung

Standard Design includes

- Stable and ergonomic construction with optimally positioned controls
- Compact machine base construction (easy relocation possibility)
- Real Double Column (DC) Portal construction
- High precision linear guided frame true double columns
- Extreme precise saw frame feed, PE-TRA unique solution
- Free selection for cut attack angle of 0° or 3° (for 420 machines only)
- Material loading desk is Roller supported and is 770 mm over Floor
- High-performance hydraulic package (very economical in consumption and energy)
- Hydraulic bandsaw blade tensioning from newest technology
- High efficient cut feed and downfeed force control
- Perfectly designed BandGuides with Carbide inserts around the Band and precise Roller support
- Large and heavy Band wheels
- Kerf and machine vise are designed for very short cut pieces
- Optimum positioning of the band guide arm exactly matching the size of the material
- Intelligent Chip removal management moves the chips out of the machine
- Material Feeding (A models only) with powerful servo motorized Ball screw ensures high precision in repeating the cutpiece length.
- self adjustment of material feeding vice for crooked bar (A models only)
- Machine cleaning gun by using coolant water
- The combination of selector switches and digital touch monitor makes operation easy and trouble-free
- Siemens S7-1200 PLC and Touch operator interface
- Operation Panel 4-inch, color monitor, touch-screen system CNC-CU4
- Status and Alarm Signal Lamp
- Modern cut piece management for Cut Master (A) models only
- Working hours memory for each motor
- Digital height positioning of the saw frame
- Highly efficient Band drive by powerful Motor and Gearbox, frequency controlled
- Electrical Motorized chip brush, optimally positioned
- Excellent coolant management
- One piece of Bi-Metal Bandsaw Blade and one Chip Brush already installed

All safety features according to CE Norms

Standardausführung beinhaltend

- Stabile und ergonomische Konstruktion mit optimal positionierten Bedienelementen
- Kompakte Maschinensockel-Konstruktion
- Echte Doppelsäulen (DC) Portalkonstruktion
- Hochpräzise linear geführte Rahmen echte Doppelsäulen
- extrem präziser Sägerahmenvorschub, PE-TRA einzigartige Lösung
- Frei wählbarer Anschnittwinkel von 0° oder 3° (nur für 420er Maschinen)
- Der Materialladetisch ist mit Rollen ausgestattet und ist 770mm über Boden
- Hochleistungs-Hydraulik Packet (sehr sparsam im Verbrauch und Energie)
- Bandspannung hydraulisch aus neuester Technologie
- Hocheffiziente Schnittvorschub- und Vorschubkraftsteuerung
- Perfekt gestaltete Bandführungen mit Hartmetalleinsätzen um das Band und präzise Rollenunterstützung
- Große und schwere Band-Laufräder
- Schnittfuge und Maschinen Spannstock sind für sehr kurze Zuschnitte ausgelegt
- Optimale Positionierung des Bandführungsarms exakt passend zur Materialgröße
- Intelligentes Spänemanagement befördert die Späne aus der Maschine
- Materialzuführung (nur für A modelle) mit leistungsstarker, servomotorisierter Kugelumlaufspindel sichert die präzise Wiederholung der Schnittstücklänge.
- Selbsteinstellung des Materialvorschubsraubstocks für krumme Stangen
- Maschinen Reinigungspistole mit Kühlmittel
- Die Kombination von Wahlschaltern und Digitalem Touch-Monitor macht die Bedienung leicht und störungsfrei
- Siemens S7-1200 SPS und Touch-Bedienoberfläche
- Bedienoberfläche 4 Zoll, Farb-Monitor, Touch-screen System CNC-CU4
- Status und Alarm Signal Lampe
- Modernes Abschnitt Management für Cut Master für nur (A) Modelle
- Betriebsstundenspeicher für jeden Motor
- Digitale Höhe Positionierung des Sägerahmens
- Hocheffizienter Bandantrieb durch leistungsstarken Motor und Getriebe, Frequenzumrichter
- Elektrisch Motorisierte Spänebürste, optimal positioniert
- Hervorragendes Kühlmittelmanagement
- Ein Stück Bi-Metall-Bandsägeblatt und eine Spänebürste sind bereits installiert

Alle Sicherheitsmerkmale gemäß CE-Normen

Description of Cut operation

Beschreibung Zubehör und Ausstattung

Item / Artikel Description

Beschreibung

Tool Master (TM) Semi-Automatic Band Sawing Machine

Description of Operation:

1. Loading and Position of the Material to Cut by operator
2. Close the machine vice by pressing a button
3. Position the saw band over the material by pressing a button
4. Press START button
 - Sawband starts to rotate
 - Chip Brush starts to rotate
 - Cooling lubricant is conveyed to the cut
 - Chip Conveyor begins working with pre adjusted Time Management
5. Saw head lowers with the performance set as cutting feed and cutting pressure
6. When the end of the cut is reached
 - all components activated in point 4 are stopped

«End of Semi-Automatic Operation»

Cut Master (A) Automatic Band Sawing Machine

Description of Operation:

1. Item 1-3 Same as in semi-automatic operation
2. Pre-Programming on numbers of cut, the length of each cutpiece, cutpiece height
3. Key-Switch to turn in AUTO Position
4. Press START button
 - same action like in Semi-Automatic Procedure described at item 4
 - the Material Feeder Vice is positioned to the cutpiece length
 - the Material Feeder Vice is closed
 - Saw head lowers with the performance set as cutting feed and cutting pressure

«Machine feels and saws the workpiece»

5. When the end of the first cut is reached
 - Saw head lifts over the Material to cut
 - the Machine-Vice is opening
 - the Material feeder moves the Material to programmed length
 - the Machine-Vice is closing
 - Saw head lowers with the performance set as cutting feed and cutting pressure

«Machine feels and saws the workpiece»

- the Material Feeder Vice is opened and positioned to the next cutpiece length
- the Material Feeder Vice is closed and awaiting the next move

6. When the end of the Serie is reached (last piece cut and done)

- all components activated in point 4 are stopped

«Cycle end»

Halb-Automatische Band Sägemaschine (TM)

Beschreibung des Betrieb:

1. Beladen und positionieren des Materials zum Schneiden durch den Bediener
2. Maschinenspannstock schliessen durch Tastendruck
3. Sägeband über das Material positionieren durch Tastendruck
4. START Knopf drücken
 - Sägeband beginnt sich zu drehen
 - Spänebürste beginnt zu rotieren
 - Kühlschmierstoff wird an den Schnitt gefördert
 - Späneförderer arbeitet mit voreingestelltem Zeitmanagement
5. Sägekopf senkt sich mit der als Schnittvorschub und Schnittdruck eingestellter Leistung
6. Wenn Schnittende erreicht wird
 - alle in Punkt 4 aktivierten Komponenten werden angehalten

«Ende des halbautomatischen Betriebs»

Voll-Automatische Band Sägemaschine (A)

Beschreibung des Betrieb:

1. Punkt 1-3 Gleich wie im Halbautomatischer Betrieb
2. Vorprogrammierung; Anzahl, Länge, Höhe der Schnittstücke
3. Schlüsselschalter auf AUTO Position drehen
4. START Knopf drücken
 - gleiche Aktion wie im halbautomatischen Verfahren, beschrieben unter Punkt 4
 - der Materialnachschieber-Schraubstock positioniert sich auf die Länge
 - der Materialnachschieber-Schraubstock schliesst sich
 - Sägekopf senkt sich mit der als Schnittvorschub und Schnittdruck Einstellung

«Maschine fühlt und sägt das Werkstück»

5. Wenn Schnittende des ersten Schnitts erreicht wird
 - Sägekopf hebt sich bis Sägeband über dem Werkstück ist
 - Maschinen-Spannstock öffnet sich
 - Der Materialvorschub bewegt das Material auf die programmierte Länge
 - Maschinen-Spannstock schliesst
 - Sägekopf senkt sich mit der als Schnittvorschub und Schnittdruck Einstellung

«Maschine fühlt und sägt das Werkstück»

- der Nachschieber-Spannstock öffnet sich und geht auf nächste Länge
- der Materialvorschub-Schraubstock schließt und wartet auf die nächste Bewegung

6. Wenn das Ende der Serie erreicht ist (letztes Stück geschnitten und fertig)

- alle in Punkt 4 aktivierten Komponenten werden angehalten

«Zyklus beendet»

Standart Operational Panel

Item / Artikel

Description

CNC-CU4	Standard Equipment for all Types -4-inch color touch Siemens interface (100mm Diagonal) -visibility of real parameter Cut Feed mm/Min, Bandspeed m/Min -Memory of cut time and material height of last 50 cuts -3 cutpiece counters (operator counter, Band counter, total machine counter) -Digital Workpiece Height input -displaying the Bandsaw Blade position live -digital Error management with text description -Guidance for Operator via HMI Text -activity status Display of Servo Drives and PLC in/out Signals -Chip Conveyor time sequence management -Clamping Vice options management -Factory Reset function -A selection of several functions when the end of the program is reached -position monitoring of Material Feeder vice (A models only) -up to 3 different cutting programs for same selected Material (A models only) -up to 9999mm cut piece length programmable, automatic multi stroke (A models only) -Cut kerf programming (A models only)
---------	---

Beschreibung Standart Bedieneroberfläche

Beschreibung

Die CNC-CU4 ist Standard für alle Typen -4 Zoll Farb-Monitor, Touch-screen Siemens Bedieneroberfläche (100mm Diagonal) -Anzeige reeller parameter, Schnittvorschub mm/Min. Bandgeschwindigkeit m/Min. -Speicher von Schnittzeit und Materialhöhe der letzten 50 Schnitte -3 Schnittstück Zähler, (Bediener-, Band-, Maschinen Total-Schnittzähler) -Digital Eingabe der Werkstückhöhe -Anzeige der aktuellen Sägeband Position -digitales Störungs-Management mit Text Erklärung -Textweise Empfehlungen für den Bediener wie als nächstes oder fehlende Anforderungen -Status Anzeige aller Servo Motoren und SPS ein/aus-gäng Signale -Späneförderer Zeit sequenzen -Klemmzangen Funktions-Verwaltung -Zurücksetzen Funktion zu Werkseinstellungen -Eine Auswahl von mehreren Funktionen wenn Programmende erreicht ist -Anzeige der Nachschubgreiferposition (nur A Modelle) -bis zu 3 verschiedene Schneidprogramme für dasselbe ausgewählte Material (nur A Modelle) - bis 9999 mm Stücklänge programmierbar, automatischer Mehrhub (nur für Aut. Masch.) -Schnittbreitenprogrammierung (nur für Automatik Maschinen)

Options

Item / Artikel

Description

CNC-CU7	CU7 CNC Control Unit includes additionally to CU4 -7-inch color touch screen Siemens interface (180mm Diagonal) -more information surface, less page change needed -information's are cleared out by increased screen space -larger touch buttons -up to 5 different cutting programs for same selected Material (A models only) -Automatic cutting gap widener when the saw band moves out of the cut -Notch Cut Mode, digital cut end positioning
GSMSMS	Operation INFO through SMS -machine operation info will be provided by SMS to pre selected mobile number
RSS	Remote Servicing System -Device for Network connection -Software upgrades -Diagnostics -Functionality upgrades -remote customization of operator HMI

Zubehör

Beschreibung

CU7 CNC-Control-Unit beinhaltet zusätzlich zu CU4 -7 Zoll Farb-Monitor, Touch-screen Siemens Bedieneroberfläche (180mm Diagonal) -viel mehr Informationen auf einzelnen Seiten, weniger blättern nötig -ausgeschriebene Informationen, weil mehr Display Platz vorhanden -größere Touch Flächen -bis zu 3 verschiedene Schneidprogramme für dasselbe ausgewählte Material (nur A Modelle) -Automatische Schnittspalt Verbreiterung beim Ausfahren des Sägebandes aus dem Schnitt -Kerbschnitt Modus, digitale Schnittende Positionierung
--

Betrieb INFO per SMS

-Info zum Maschinenbetrieb werden per SMS an die vorab ausgewählte Handynummer gesendet

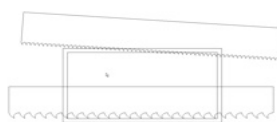
Fernwartungssystem

- Gerät für Netzwerkverbindung
- Software-Upgrades
- Diagnose
- Funktions Optimierungen
- Fern Anpassungen der Bedienung HMI

Options

Item / Artikel	Description
DATA	Data Base -100 different material memory with cutting parameters -Free programable material List
BA420	Powered attack angle change 0° or 3° (for DC420 only) One push of the button changes the attack angle in 0° or 3° position. A big advantage for example for bundled square tube cutting or Flat and large Bars
AO420	Automatic Oscillation (for DC420 only) Faster cutting especially on harder materials with Bi-Metal and Carbide Tipped (CT) broader selection of material widths and qualities with the same band saw blade Option BA420 is a requirement

Attack angle 3° & 0°

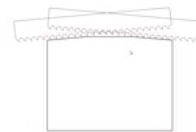


Zubehör

Beschreibung

Daten Bank -Material Speicher für 100 verschiedene Werkstoffe -frei programmierbare Materialliste	Angetriebener Angriff Winkel Einstellung 0° oder 3° (nur für DC420) Ein Knopfdruck bringt den Anstellwinkel in 0° oder 3° Position. Ein großer Vorteil zum Bsp. beim Schneiden von gebündelten Vierkantrohren oder Flach
Automatische Oszillation (nur für DC420) Schnelleres Schneiden besonders bei härteren Materialien mit Bi-Metall und Hartmetall (CT) größere Auswahl an Materialbreiten und -qualitäten bei gleichem Bandsägeblatt Option BA420 ist Bedingung	

PE-TRA Oscillation



ML	Workplace Light / Spot We always use the latest models of work area lighting which are commercially available and comply with industry standards. Flexible and adjustable to have an excellent view to cut piece.	Arbeitsplatz Spot Lampe Wir benutzen immer die neuesten Modelle von Arbeitsbereich Beleuchtungen welche handelsüblich sind und den Industrienormen entsprechen. Flexibel und verstellbar, um eine hervorragende Sicht auf das geschnittene Stück zu haben.
BT570/840	scratch resistant Loading Desk (for TM models) Special scratch resistant Steel mounted instead of Roller Support as the Material loading desk. DC320TM 570 mm Loading length DC420TM 840 mm Loading length	Kratzfreier Material Aufladetisch (nur für TM Modelle) Spezieller kratzfester Stahl anstelle des Rollenträgers als Materialladetisch montiert DC320TM 570 mm Ladelänge DC420TM 840 mm Ladelänge
MTH890	Working Table Height to 890mm Increased working Table height to 890mm over floor	Auflagetischhöhe zu 890mm Die Höhe des Arbeitstisches wird auf 890 mm über dem Boden erhöht
DCLC	Digital Coolant Level Control Automatic machine Stop with Alarm displayed by low Level of Coolant	Digitale Kühlmittel Niveau Überwachung Automatischer Maschinenstopp mit Alarm, der durch niedrigen Kühlmittelstand angezeigt wird

Options

Item / Artikel	Description
VP-MV	Clamping Pressure Machine Vice Clamping pressure is adjustable by Valve outside of the Machine pressure indicated on manometer
BC	Bundle Cutting Device -Hydraulic and Rack and Pinion system as Top Down Clamping Vice -Top Down Holder on the Material Feeder Vice
MM	Micro Mist Spray System Micro Mist Spray System is recommended for cutting profiles and pipes. The different cooling system can be selected on the operating panel The Spraying intervals adjustable on touch screen.
RT	Roller Table including coolant tray Heavy Duty Steel Construction 60mm Diameter Rollers with bearings and solid shaft Sheet Metal drip tray vertical rollers height adjusting screws and anchoring steel profile Loading Capacity 1 Tonne per Meter Roller Table Height of Table 770 mm, optionally 890 mm
RT1M350	1 Meter 350 mm width
RT3M350	3 Meter 350 mm width
RT4M350	4 Meter 350 mm width
RT1M500	1 Meter 500 mm width
RT3M500	3 Meter 500 mm width
RT4M400	4 Meter 500 mm width
CPT	Cut Piece Table Multi functional cut piece Table 1.10 Meter length 470 mm loading width Heavy Duty Steel Construction for 770mm height optionally 890mm height height adjusting screws and anchoring steel profile Splash guard suitable for both sides narrowly spaced solid rollers, easily removable lateral piece fall protection optionally scratch resistant Steel Plate replaceable with rollers
CPT-movable	Cut Piece Table movable on wheels In Addition to CPT: -Pedal operated hydraulic lift for table height adjustment from 600mm to 1100mm

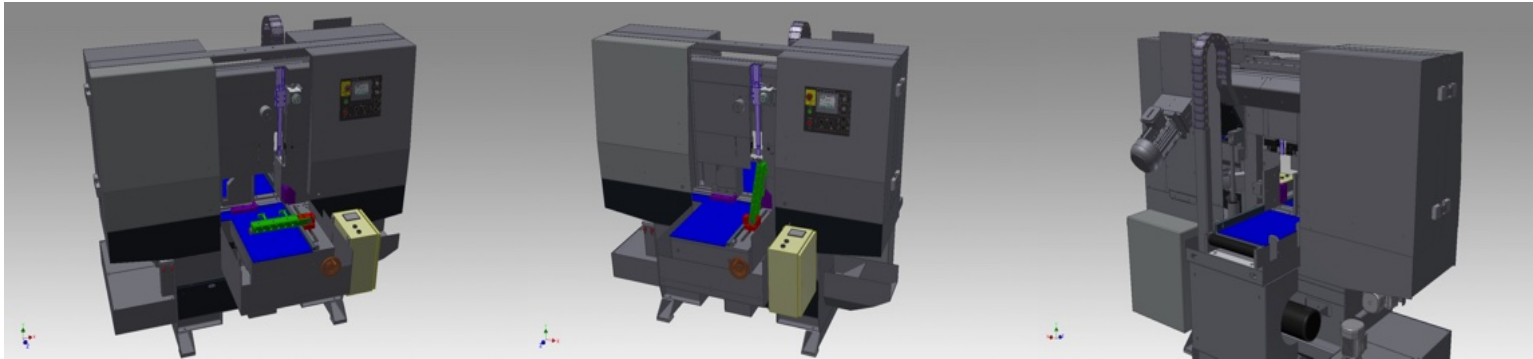
Zubehör

Beschreibung
Klemmdruck Maschinen Material Zange Einstellbarer Spanndruck durch Ventil außerhalb der Maschine, Druckanzeige am Manometer
Bündelschnitt System -Hydraulik und Zahnstangensystem als Top Down Spannstock -Niederhalter an Materialnachschieb Zange
Mikro Dosiere Sprüngerät Mikro Dosiere Sprühsystem ist empfohlen für zum Schneiden von Profilen und Röhren. Der Bediener kann am Bedienpanel zwischen den Kühlsystemen wählen. Die Sprühintervalle sind am Touchscreen frei einstellbar.
Rollbahn mit Tropfblech Robuste Stahlkonstruktion Rollen mit 60 mm Durchmesser mit Lagern und Vollwelle Tropfschale aus Blech vertikale Rollen Höhenverstellungsschrauben und Verankerungsstahlprofil Belastbarkeit 1 Tonne pro Meter Rollentisch Tischhöhe 770 mm, optional 890 mm
1 Meter 350 mm Breite
3 Meter 350 mm Breite
4 Meter 350 mm Breite
1 Meter 500 mm Breite
3 Meter 500 mm Breite
4 Meter 500 mm Breite
Schnittstück Tisch Multifunktionaler Zuschnitt Tisch 1.10 Meter Länge 470 mm Ladebreite Robuste Stahlkonstruktion mit 770 mm Höhe Optionale Höhe 890mm auf Wunsch Nivellierschrauben mit Verankerungs-Profilen 1 Spritzschutzwand für beide Seiten geeignet Nah beieinander liegende solide Rollen, einfach zu entfernen Seitlicher Schutz um Herabfallen von Rundstücken zu verhindern optional kratzfeste Stahlplatte durch Rollen austauschbar
Schnittstück Tisch fahrbar auf Rädern Zusätzlich zu CPT: -Pedalbetriebener hydraulischer Hub für Tisch Höheneinstellung von 600 mm bis 1100 mm

Options

Item / Artikel	Description
FSDM320/420	Front Stopper, Digital + Motorized

making leftovers profitable



The images shown are for reference and may differ from the actual product

Cut leftovers into precision parts instead of scrapping them

Every piece that ends up in the scrap heap is lost money and must be recycled with additional emissions.

our Solution:

Digital and motorized workpiece stop arm

bring the stop arm into position for the cutting length,
attach the workpiece, close the machine vice, press start,
after the cutting process,
remove the workpiece or repeat the process for the other sides of the workpiece.

- easy to use
- precise to position
- digital displayed cut piece length
- liftable stopper arm
- fast motorized stopper feed
- extra large scratch resistant work table 300mm in length

Designed for all PE-TRA Bandsaws

Zubehör

Beschreibung

Abschnittanschlag Digital + Motorisiert

Resteverwertung

Reststücke zu Präzisionsteile zuschneiden statt verschrotten

Jedes Stück, das im Schrott landet, ist verlorenes Geld und muss mit zusätzlichen Emissionen wiederverwertet werden.

unsere Lösung:

Digitaler und motorisierter Werkstück Anschlagarm

für Zuschnittlänge den Anschlag-Arm in Position bringen, Werkstück anschlagen,
Maschinen Spannstock schliessen, Start drücken,
nach dem Schnitt Prozess,
Werkstück entnehmen oder den Prozess für die anderen Seiten des Werkstücks wiederholen.

- Einfach zu verwenden
- positionsgenau
- Digital angezeigte Schnittstücklänge
- Anhebbarer Anschlagarm
- schneller motorisierter Stoppervorschub
- extra großer kratzfester Arbeitstisch mit 300 mm Länge

Entwickelt für alle PE-TRA Bandsägen

about PE-TRA Bandsaws

Our machines are extremely cost efficient

High performance with the band drive by means of an efficient gear and motor control
Hydraulic pump only runs when required, approximately 1/10 of Band-Drive
Hydraulic oil requirement extremely low
Hydraulic tank volume only 10-15 Liter
Long Life of Hydraulic Oil, with one shift work period about 10 years no change needed
footprint with high cutting capacity
Coolant Pump and swarf conveyor Motor power save functions
Low Bandsaw Blade costs
Machines are designed for extremely low energy requirements

The unbelievable becomes TRUE

The 8 biggest advantages of PE-TRA band saws

High precision and performance by cutting with Carbide Sawing Tools
feed with intelligent control
Lowest costs per Cut
Lowest Tool costs
Lowest Electrical Energy cost
Lowest Hydraulic Oil cost
Lowest Maintenance cost
Low space requirements for big cutting capacity
Flexible engineers for specific solutions behind the PE-TRA brand

The DC420A type is probably the only saw in the world that can cut high-alloy tool steels in the dimension 420x420 mm with a 34x1.10mm carbide saw blade at the most cost-effective level.
Only those who keep an eye on cutting costs will be convinced by this machine.

We thank you for your attention and are of course available to answer any further questions.

Team PE-TRA

über PE-TRA Bandsägen

Unsere Maschinen sind extrem Kosteneffizient

Hohe Leistung beim Bandantrieb mittels einem effizienten Getriebe und Motorsteuerung
Hydraulikpumpe läuft nur bei Bedarf, ca. 1/10 gegenüber Bandantrieb
Hydrauliköl Bedarf extrem niedrig
Hydrauliktankvolumen nur 10-15 Liter
Lange Lebensdauer für Hydrauliköl, bei einschichtigem Betrieb geschätzt ca. 10 Jahre Small
Geringer Platzbedarf mit hoher Schnittkapazität
Kühlmittelpumpe und Späne Förderer Energiespar Modus
Niedrige Sägebandkosten
Maschinen sind auf extrem niedrigen Energiebedarf getrimmt

Das Unglaubliche wird WAHR

Die 8 größten Vorteile von PE-TRA Bandsägen

Hochpräzises und leistungsfähiges Schneiden mit Hartmetall Bandsäge Werkzeuge automatized cut
automatisierte Schnittvorschub mit intelligente Kontrolle
Tiefste Schnittkosten
Niedrigste Werkzeugkosten
Niedrigste Kosten für elektrische Energie
Niedrigste Hydraulikölkosten
Niedrigste Wartungskosten
Geringer Platzbedarf für große Schnittkapazität
Flexible Ingenieure für spezifische Lösungen hinter der Marke PE-TRA

Der Typ DC420A ist wahrscheinlich die einzige Säge weltweit, welcher mit 34x1.10mm Hartmetall Sägeband hoch legierte Werkzeugstähle in der Dimension 420x420 mm am Kostengünstigsten schneiden kann.
Nur wer die Schnittkosten im Auge hat, wird mit dieser Maschine überzeugt.

Wir bedanken uns für Ihre Aufmerksamkeit und stehen selbstverständlich für weitere Fragen zur Verfügung.

Das PE-TRA Team

Technical Description

PE-TRA Double Column Bandsaw Machines

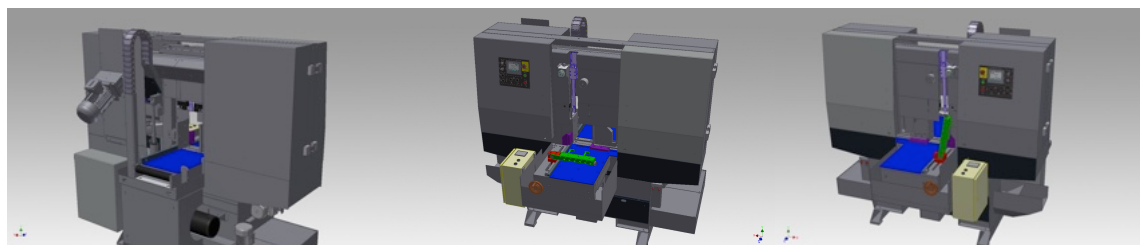
Technische Beschreibung

PE-TRA 2-Säulen Bandsäge Maschinen

Name Type / Capacity		Tool Master DC320TM CNC		Tool Master DC420TM CNC		Cut Master DC320A CNC		Cut Master DC420A CNC		Name Typ / Kapazität
Cut Material Feeding		non-feeder		non-feeder		Servo Drive		Servo Drive		Material Nachschubförderung
Cutting Capacity	mm	320 x 320		420 x 420		320 x 320		420 x 420	mm	Schnittkapazität
Saw blade dimensions L x W x T	mm	4160 x 34 x 1.10		4990 x 34 x 1.10		4160 x 34 x 1.10		4990 x 34 x 1.10	mm	Sägeband Abmessung
Saw blade speeds infinitely variable	m/min	18 - 120		18 -150		18 - 120		18 - 150	m/Min.	Sägeband Geschwindigkeit
Band wheel diameter	mm	500		500		500		500	mm	Band Laufrad Durchmesser
Touch Screen operation panel	inch	4		4		4		4	zoll	Touch Screen Bedienfeld
Cut Piece Table size	mm	325		280		325		280	mm	Abschnittstisch
Working Table height	mm	770		770		770		770	mm	Werkstück Tischhöhe
Coolant Water Tank Capacity	Liter	85		85		85		85	Liter	Kühlmitteltank Kapazität
Coolant Water level control		visual		visual		visual		visual		Kühlmittel Niveauekontrolle
Cut piece length max. progr.	mm	-		-		9999		9999	mm	Max. Abschnitt Stücklänge progr.
Rest piece length	mm	-		-		110		110	mm	Reststücklänge
Rest piece length with bundle device	mm	-		-		160		160	mm	Reststücklänge mit Bündel
Power supply	V AC	~ 3 x 400V 50Hz		~ 3 x 400V 50Hz		~ 3 x 400V 50Hz		~ 3 x 400V 50Hz	V AC	Energieversorgung
Saw Blade Motor	Kw	3.0 / 4.0 inverter		7.1 / 7.5 inverter		3.0 / 4.0 inverter		7.1 / 7.5 inverter	Kw	Sägeband Motor
Chip Brush Motor	Kw	0,12		0,12		0,12		0,12	Kw	Spanbürstenmotor
Hydraulic Pump Motor	Kw	0,55		0,55		0,55		0,55	Kw	Hydraulikpumpenmotor
Coolant Pump Motor	Kw	0,18		0,18		0,18		0,18	Kw	Kühlmittelpumpenmotor
Machine Dimensions net.	W x L mm	2060 x 1980		2322 x 1900		2322 x 1900		2322 x 1350	mm B x L Net.	Maschine Flächenmasse
Machine height net.	H mm	1720		2020		1720		2020	mm H Net.	Maschine Höhe
Machine Weight net.	Kg	1500		1700		1700		2300	Kg Net.	Maschinen Gewicht

Pictures

Bilder



you will not regret it

du wirst es nicht bereuen

The images shown are for reference and may differ from the actual product

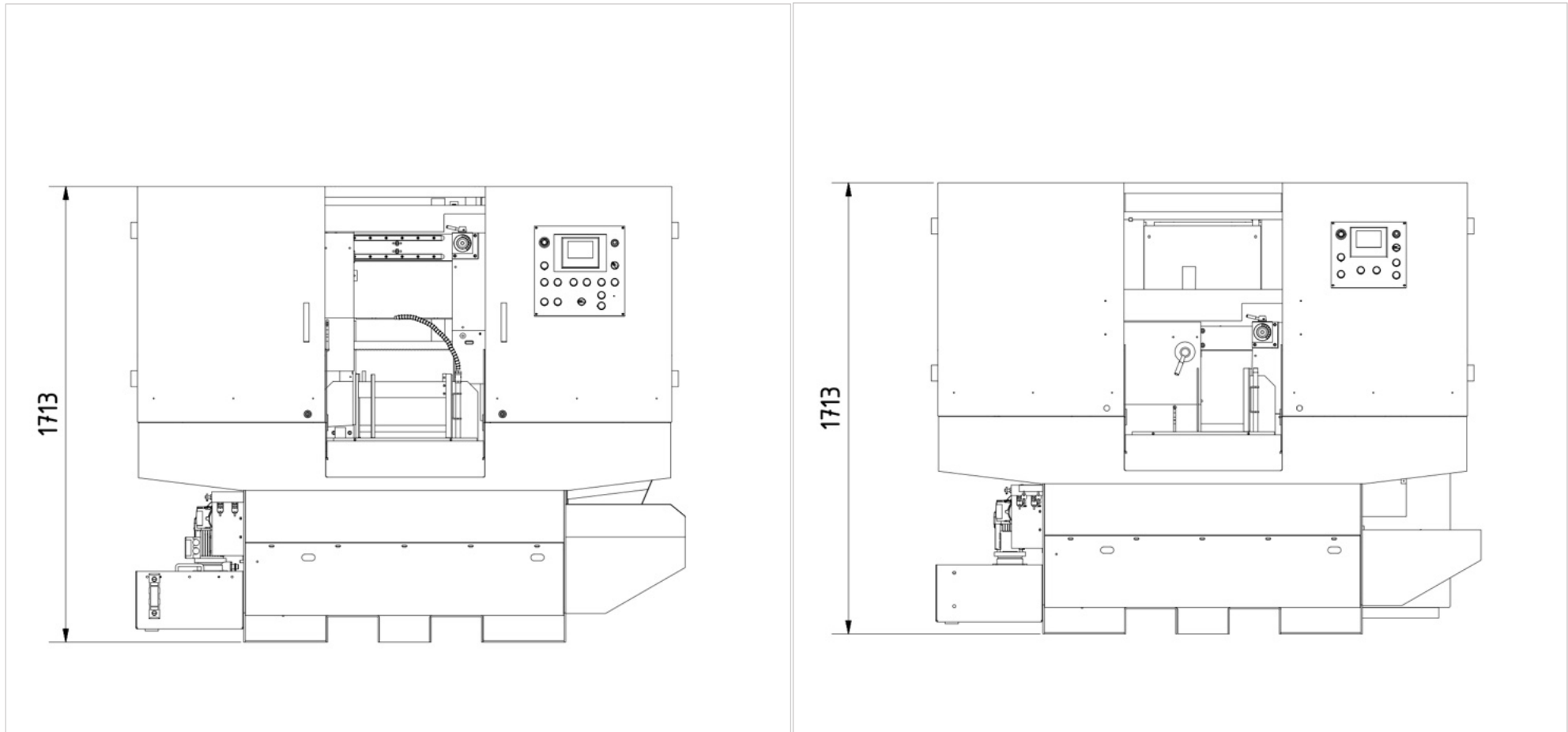
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC320A CNC

Front View Standard Height

ToolMaster DC320TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

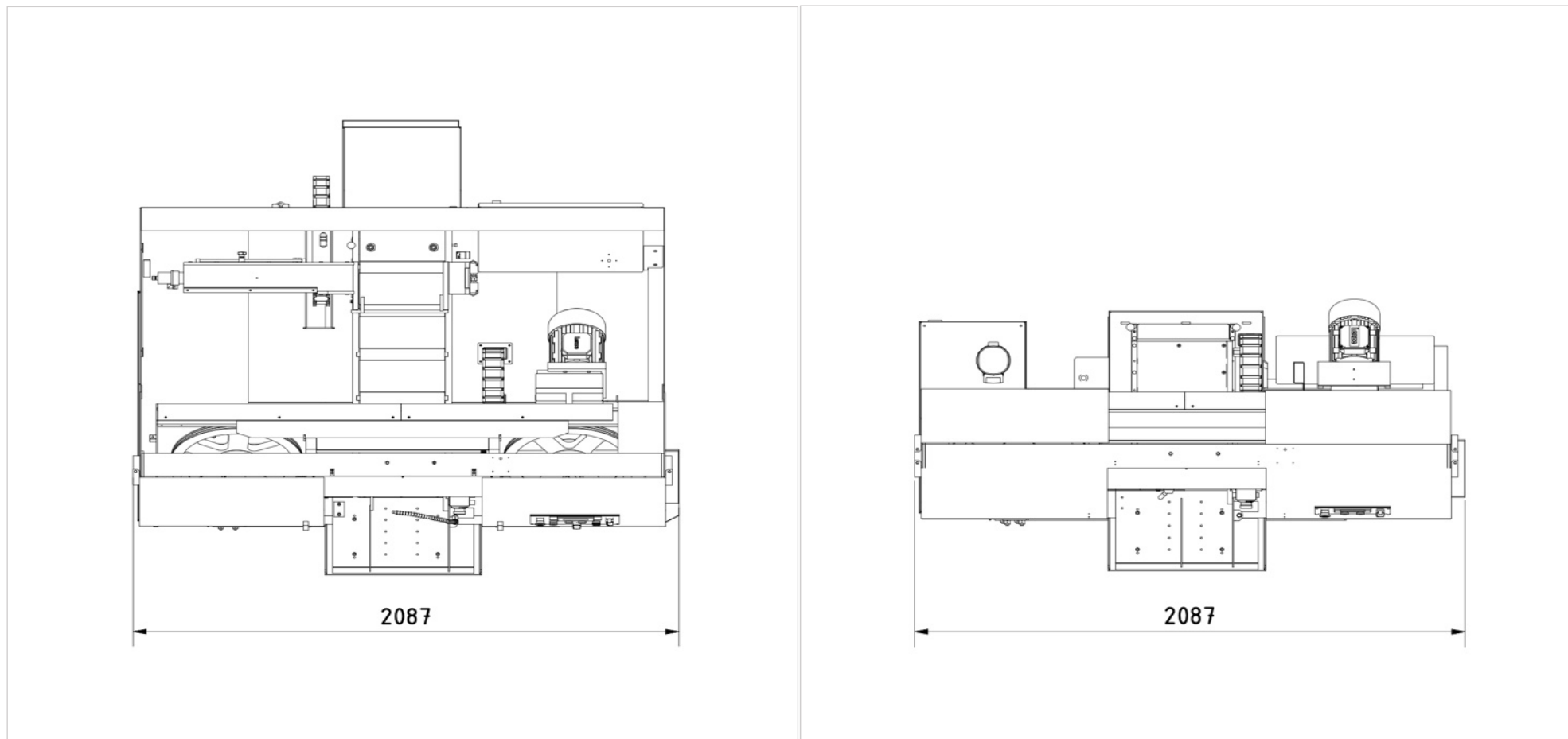
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC320A CNC

TOP View Standard Width

ToolMaster DC320TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

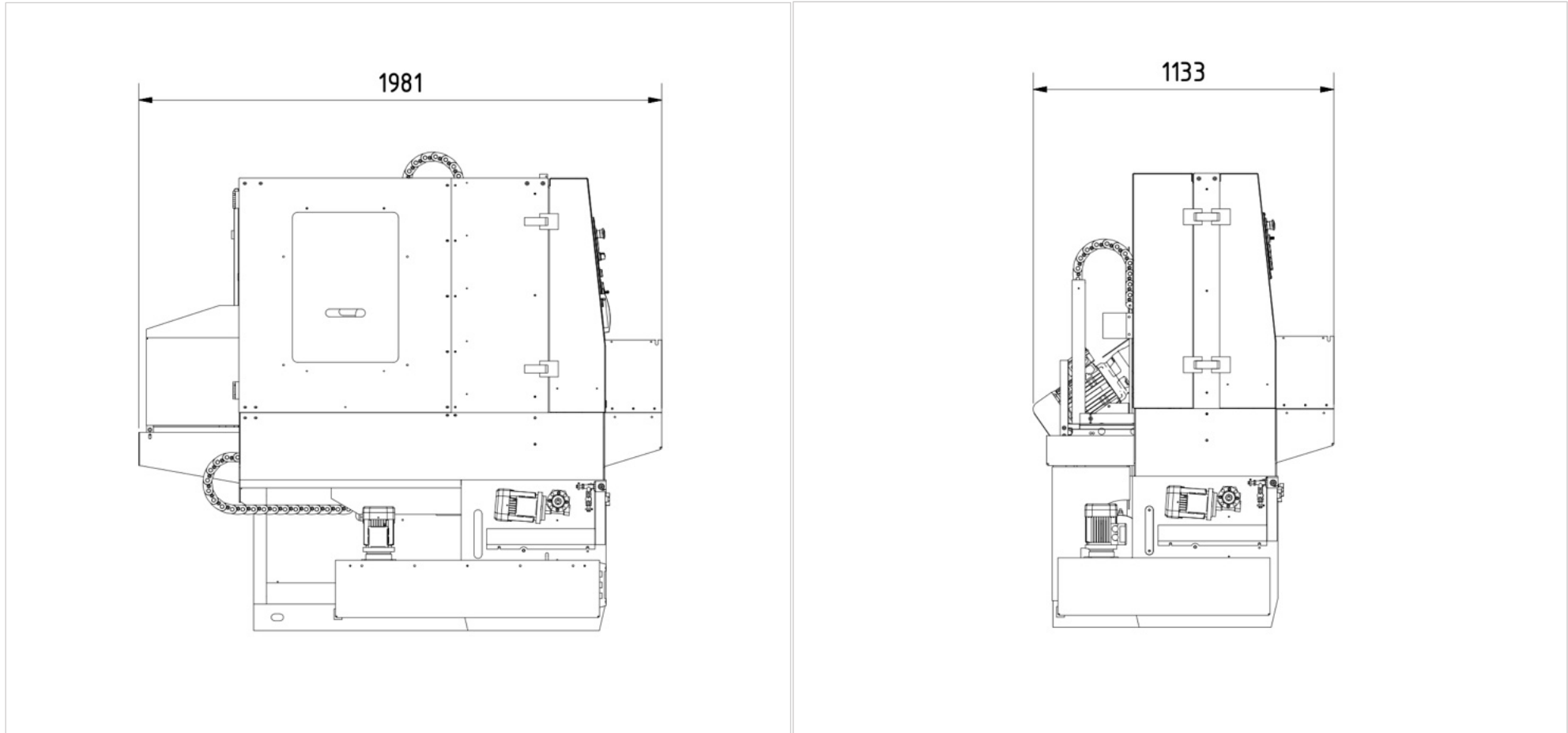
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC320A CNC

SIDE View Standard Height

ToolMaster DC320TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

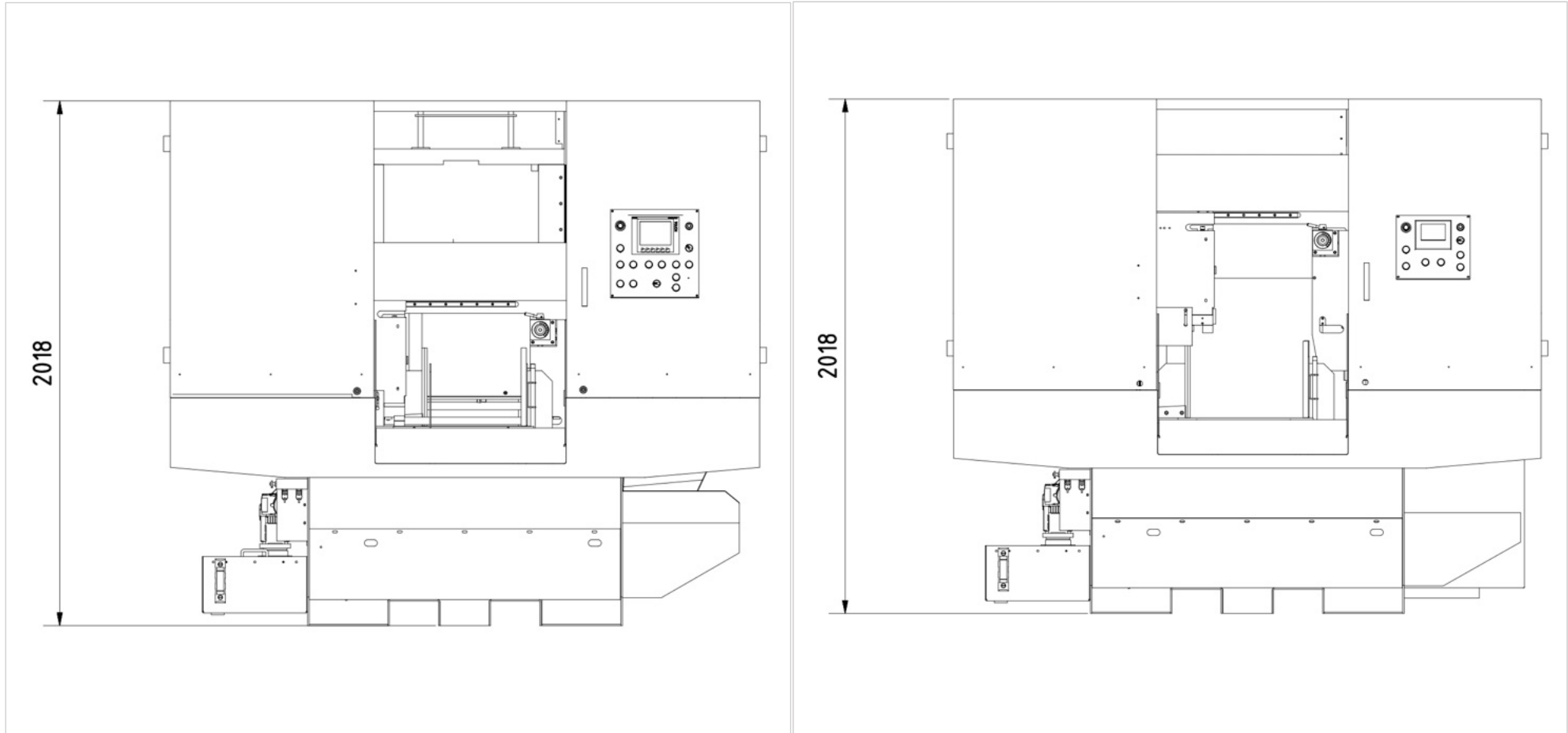
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC420A CNC

Front View Standard Height

ToolMaster DC420TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

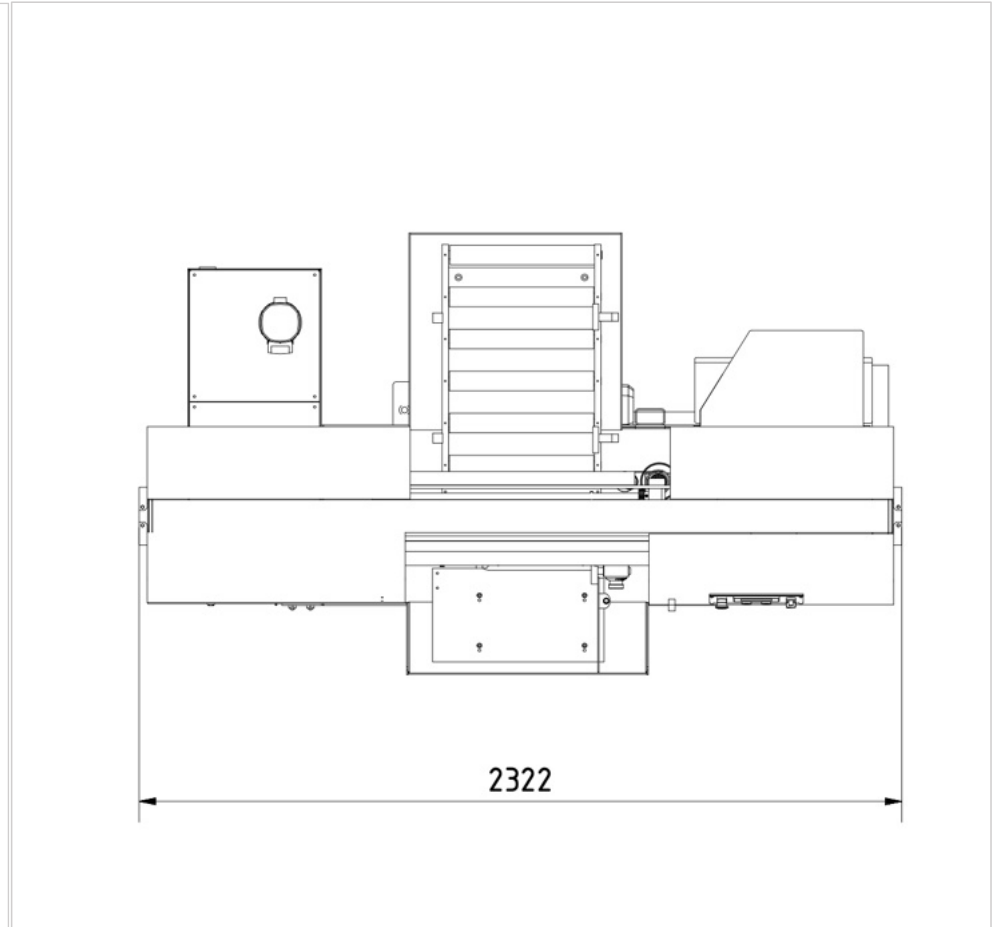
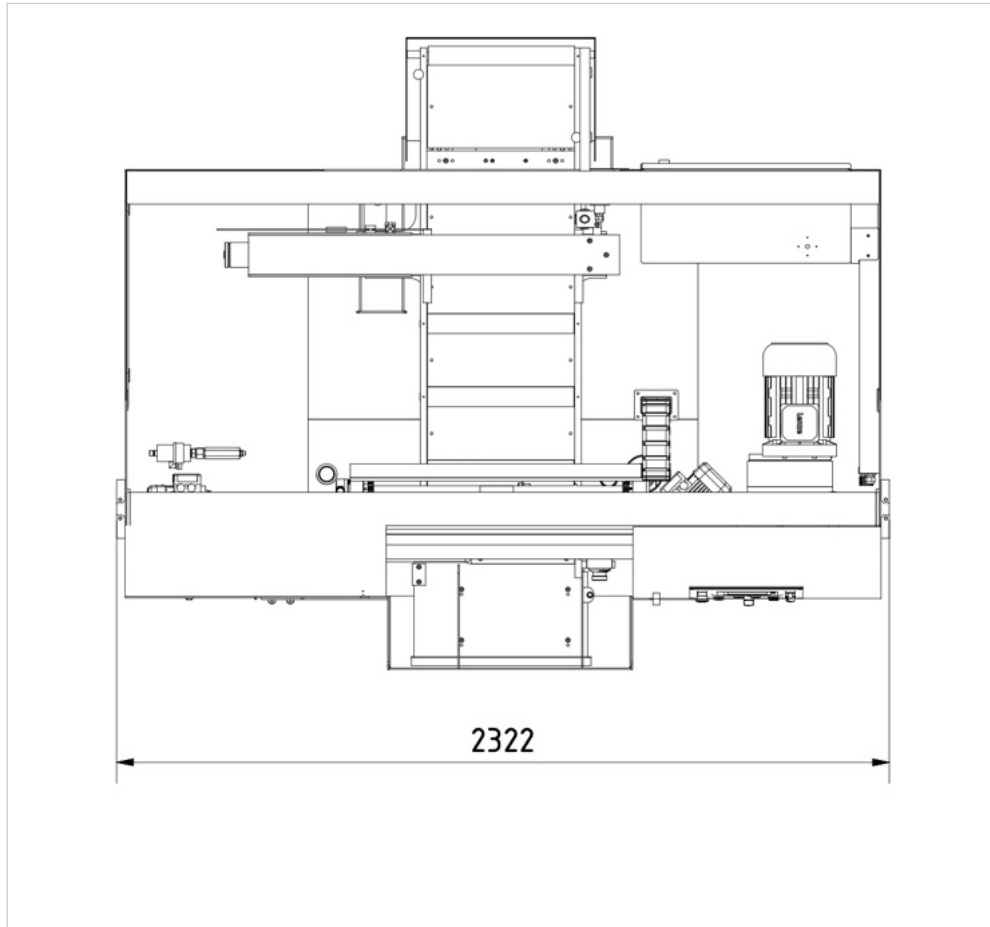
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC420A CNC

TOP View Standard Width

ToolMaster DC420TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

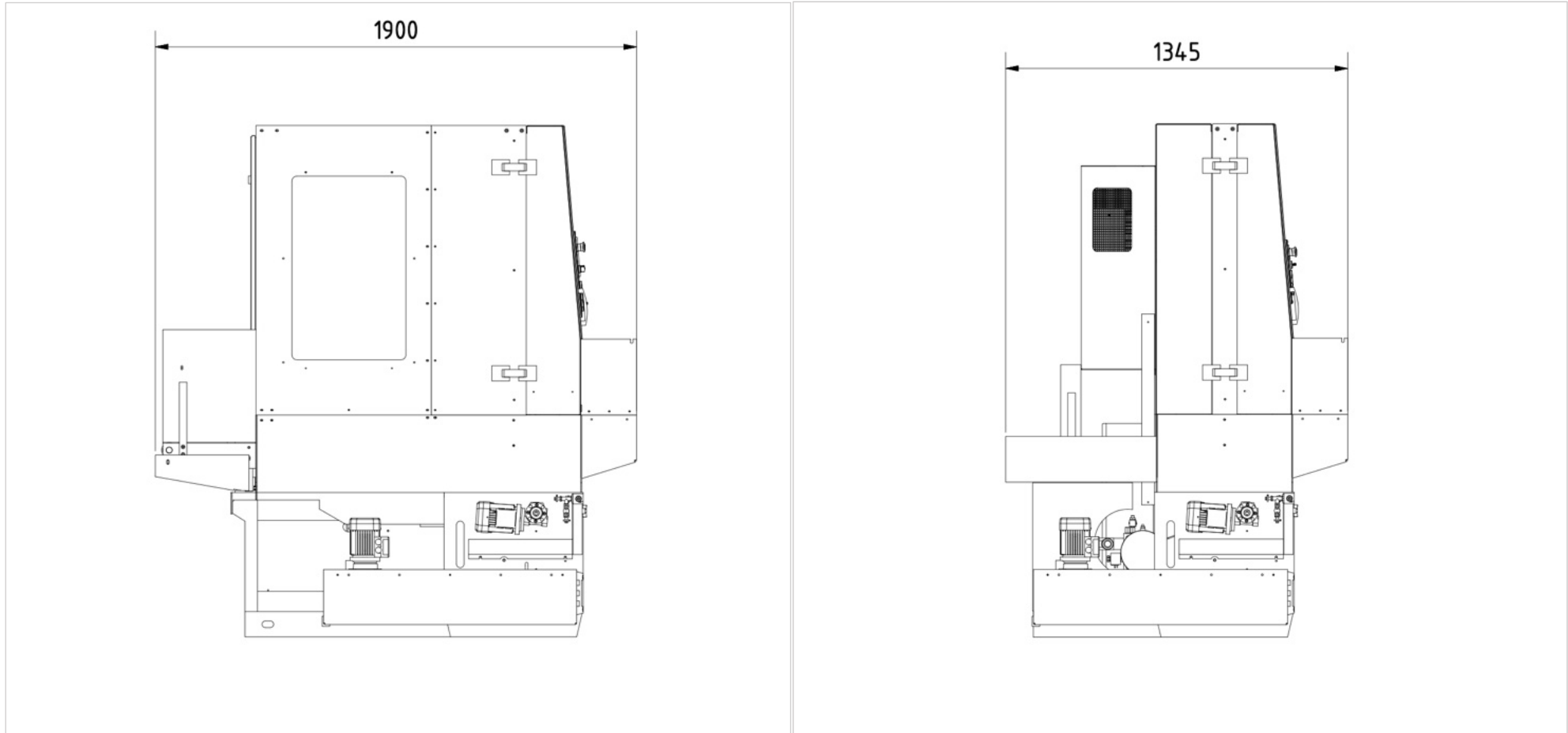
Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Machine Layout

CutMaster DC420A CNC

SIDE View Standard Height

ToolMaster DC420TM CNC



The images shown are for reference and may differ from the actual product

Die gezeigten Bilder dienen als Referenz und können vom tatsächlichen Produkt abweichen

Do you know our SRC Tube Expanding Machines ?



Kennen Sie unsere SRC Rohr Dehnungs-Maschinen ?